



WELDING WIRE CATALOGUE



WWW.HORDAWIRE.COM

Montaż pierwszej linii produkcyjnej LLC VITAPOLIS rozpoczął się w 2014 roku w Zakładach Produkcyjnych w Boyarka w obwodzie kijowskim. Linia produkcyjna drutu została uruchomiona w lipcu 2015 roku. Druty spawalnicze asygnowano zarejestrowanym znakiem towarowym HORDA®. Przygotowanie produkcji, montaż urządzeń oraz doskonalenie technologii produkcyjnej zostało przeprowadzone przez absolwentów Wydziału Spawalnictwa Politechniki w Kijowie, którzy zdobyli doświadczenie w produkcji materiałów spawalniczych w Instytucie Elektrycznego Spawania im. E. O. Patona.

Schemat produkcji i sprzęt wybrano mając na uwadze najwyższe wymagania klientów co do właściwości drutu, odpowiadających normom europejskim i amerykańskim, a także uwzględniając wydajność produkcji oraz minimalizując szkodliwy wpływ na środowisko naturalne.

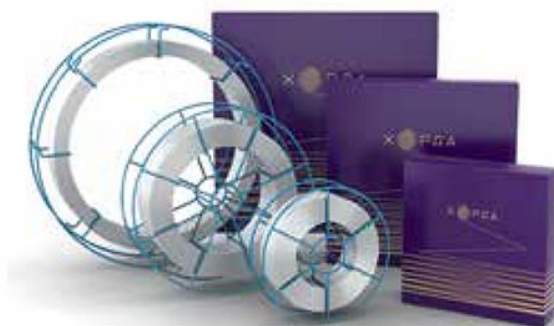
Kontrola jakości wykorzystywanego do produkcji drutu walcowanego oraz testowanie wyrobów gotowych przeprowadzane są we własnym certyfikowanym laboratorium, wyposażonym w urządzenia do przeprowadzania analiz chemicznych, testów mechanicznych oraz sprawdzających technologię spawania.

Schemat produkcji obejmuje druty do spawania stali węglowej i niskowęglowej, stali wysokowytrzymałych, stali nierdzewnej i żaroodpornej oraz stali pancernych. Produkty wykonane są na nowoczesnym europejskim sprzęcie. Druty HORDA® są zgodne z normami EN, ISO, AWS i GOST oraz ze specjalnymi wymaganiami technicznymi klientów.

Druty lite produkowane są o średnicy 0,8 – 4,0 mm w BS200, BS300, K415 rolkach precyzyjnie nawijanych zgodnie ze standardem EV ISO 544. Produkowane są również pręty do spawania łukowego metodą TIG. Druty o średnicy 2,0 mm i większej mogą być dostarczane w wiązkach o wadze do 1 t. W przypadku zautomatyzowanych kompleksów, proponujemy drut o średnicy 0,8 mm - 2,0 mm, występujący w oryginalnych opakowaniach «DizhkaPack» o wadze 200, 250 lub 500 kg.

W trakcie produkcji używamy wyłącznie certyfikowanych surowców, których dostawcy nadzorowani są przez naszych specjalistów technicznych.

System Zarządzania Jakością Produkcji odpowiada ISO 9001 i jest certyfikowany przez DVS ZERT Center. Po przejściu odpowiednich testów kwalifikacyjnych i audytu TUV Rheinland, firma VITAPOLIS ma prawo oznaczać druty HORDA® znakiem CE. Druty spawalnicze HORDA® uzyskały również certyfikaty PATONCERT. Wszystkie druty spawalnicze produkowane przez LLC VITAPOLIS posiadają certyfikaty zgodności UkrCEPRO.



Firma VITAPOLIS produkująca druty i pręty HORDA® stara się, aby jej produkty były wzorcem jakości wśród ukraińskich drutów spawalniczych.

HORDA 3Si1

**DRUT LITY MIG/MAG
STALE NIESTOPOWE**
DRUT LITY PRZEZNACZONY DO ZASTOSOWANIA PRZY SPAWANIU STALI KONSTRUKCYJNYCH.

Horda 3Si1 to niemiedziowany drut lity zapewniający szczególnie niską ilość rozprysków. Dzięki doskonałym właściwościom drutu podawanego z dużą prędkością, **szczególnie nadaje się do spawania zrobotyzowanego.**

Klasyfikacja

EN ISO 14341-A:	G 42 4 M21 3Si1
	G42 4 C1 3Si1
AWS A5.18:	ER 70S-4

Dopuszczenia

DVS ZERT ISO 9001
TUV Rheinland - CE
PATONCERT

ANALIZA CHEMICZNA DRUTU (%)

C	Si	Mn	S	P	Cu	Cr
0,07	0,80	1,45	0,010	0,015	0,15	0,10

WSZYSTKIE WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

(*)	Granica plastyczności, N/mm ² (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie, N/mm ² (MPa)	Wydłużenie względne, %	Udarność, ISO-V KV J, +20°C	Udarność, ISO-V KV J, -40°C
u	440 (≥420)	530 (500-640)	29	150 (≥90)	70 (≥47)
u2	440 (≥420)	540 (500-640)	27	110 (≥70)	50 (≥47)

u – Bez obróbki cieplnej - gaz osłonowy Ar + 15 - 25% CO₂;

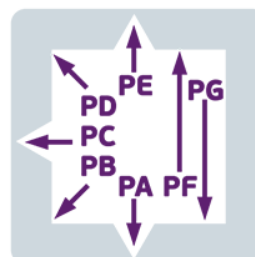
u2 – Bez obróbki cieplnej - gaz osłonowy 100% CO₂.

GAS OSŁONOWY:

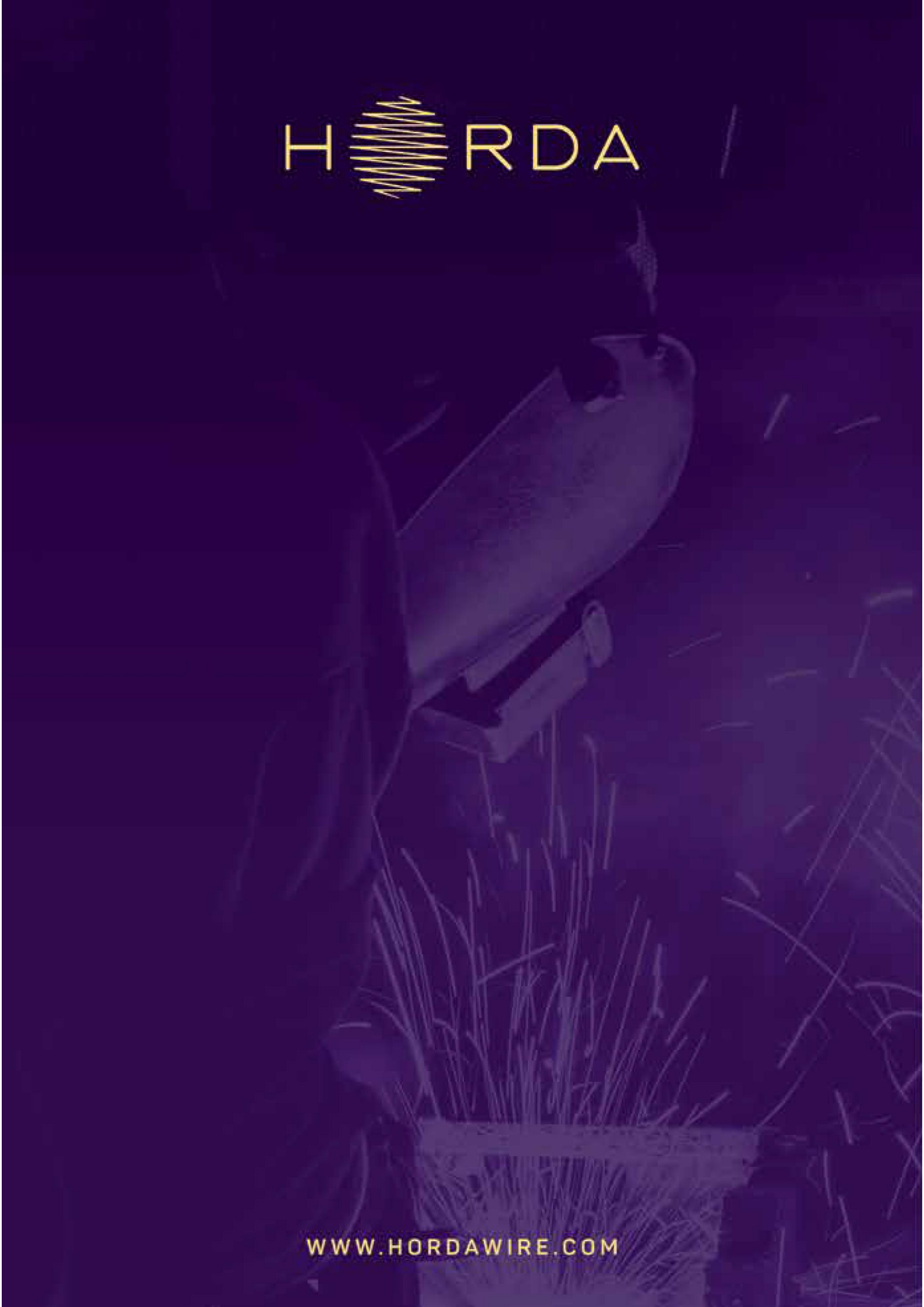
Ar + 15 - 25% CO₂; 100% CO₂.

MATERIAŁ BAZOWY:

Stal do granicy plastyczności
420 N/mm² (60 ksi).

DC+

PARAMETRY PAKOWANIA:

Opak. / średnica	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,6
BS 200	5 kg	5 kg	5 kg	—
BS 300	15 - 18 kg	15 - 18 kg	15 - 18 kg	15 - 18 kg
DizhkaPack	250 - 500 kg	250 - 500 kg	250 - 500 kg	250 - 500 kg

A person wearing a cap and safety glasses is using a wire tool to work on a wire mesh in a field. The person is wearing a dark jacket and is focused on their task. The background shows a field with tall grass and some trees in the distance. The overall scene is in a dark, moody tone with a purple overlay.

HORDA

WWW.HORDAWIRE.COM